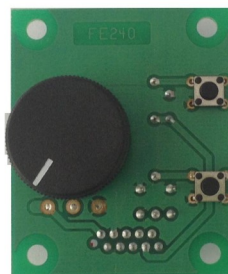
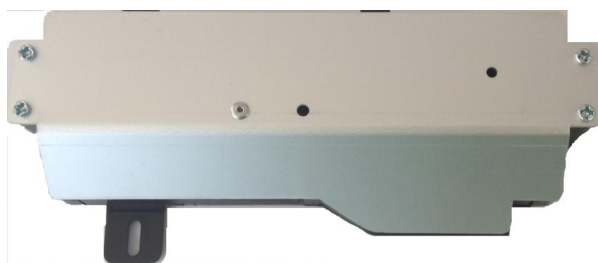


REGOLATORE ANALOGICO DI VELOCITA' PER MOTORI AD INDUZIONE MONOFASE - **cod. FEGR016**



→ SW1: Tasto ON/
OFF motore

→ SW2: Tasto ON/
OFF luci

Caratteristiche tecniche della scheda elettronica di potenza

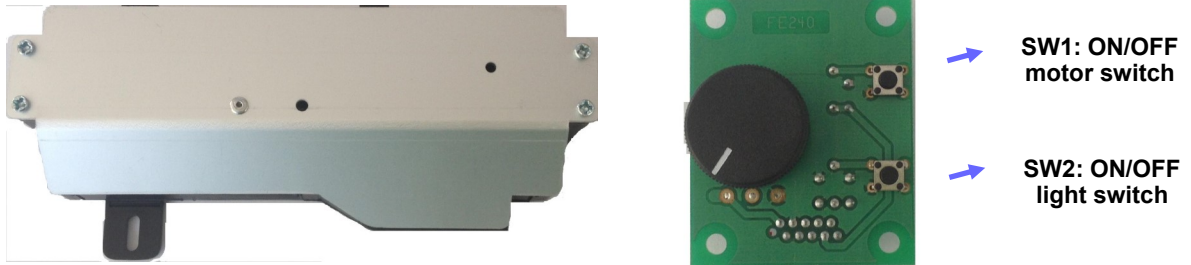
- Sistema elettronico di controllo a microprocessore.
- Alimentazione da rete: 220-240 Vac – 50 Hz.
- Corrente massima assorbita dal MOTORE: 4A
(NOTA: si consiglia di dissipare adeguatamente il regolatore per potenze assorbite vicine a quella massima).
- Potenza massima assorbita dal carico LUCI: 500 W.
- Filtraggio hardware e software EMC.
- Controllo del motore a parzializzazione di fase tramite Triac.
- Controllo on/off delle luci tramite relè.
- Collegamento carichi (motore e luci): connettore faston maschio da PCB 2,8x0,8.
- Non sono presenti fusibili sull'ingresso della rete di alimentazione della scheda.
- Ingressi/uscite opzionali (analogici/digitali) per sensori e/o comandi esterni su connettore dedicato a 8 e 4 poli.
- Possibilità di personalizzare il firmware.

Su richiesta è possibile fornire i cablaggi di lunghezza personalizzata per collegare la scheda ai carichi.

Specifiche funzionali della tastiera interfaccia utente

- Tasto SW1: ON / OFF motore.
- Tasto SW2: ON/OFF luci.
- Regolazione della velocità del motore tramite potenziometro lineare.
- Premendo il tasto **SW1**, il motore si accende e trascorsi 20 secondi dall'accensione, viene attivata l'elettrovalvola gas.
- **Quando il motore è acceso, è possibile regolare la velocità tramite il potenziometro.**
- Premendo di nuovo il tasto **SW1**, viene immediatamente disattivata l'elettrovalvola gas; il motore inizia ad aspirare alla massima potenza per 20 secondi, dopodiché si arresta.
- Premendo il tasto **SW2**, a motore spento o a motore acceso, viene attivata/disattivata l'illuminazione.

ANALOG SPEED CONTROLLER FOR SINGLE-PHASE INDUCTION MOTORS - p/n. FEGR016



Technical characteristics of the power electronic board

- Electronic microprocessor control system.
- Mains supply: 220-240 Vac - 50 Hz.
- Maximum current absorbed by the MOTOR: 4A

(NOTE: it is recommended to adequately dissipate the regulator for absorbed powers close to the maximum one).

- Maximum power absorbed by the load LIGHTS: 500 W.
- EMC hardware and software filtering.
- Motor control with phase partialisation via Triac.
- On / off control of lights via relay.
- Load connection (motor and lights): 2.8x0.8 PCB faston male connector.
- There are no fuses on the board power supply input.
- Optional inputs / outputs (analog / digital) for sensors and / or external controls on a dedicated 8 and 4-pole connector.
- Possibility to customize the firmware.

On request it is possible to supply the wiring of customized length to connect the board to the loads.

Functional specifications of the user interface keyboard

- Switch SW1: ON / OFF motor.
- Switch SW2: ON/OFF lights.
- Motor speed adjustment via linear potentiometer.
- By pressing the SW1 key, the engine starts and 20 seconds after starting, the gas solenoid valve is activated.
- When the engine is running, the speed can be adjusted using the potentiometer.
- By pressing the SW1 key again, the gas solenoid valve is immediately deactivated; the engine begins to draw the maximum power for 20 seconds, then it stops.
- Pressing the SW2 key, either with the engine off or on, the lighting is activated or deactivated.